

CALANDRE DS67

CALANDRE DS67 ***pour sublimation*** ***et thermofixation*** ***sur textile***

- Conçue et fabriquée en France, cette calandre peut être utilisée pour des travaux ponctuels ou intensifs.
- Performances et niveau de prix sont les avantages de cette calandre qui offre une opportunité intéressante aux imprimeurs numériques désireux de se lancer dans l'impression textile et aux spécialistes du textile souhaitant compléter une installation existante avec une machine polyvalente et simple d'utilisation pour des opérations ponctuelles et complémentaires.

Pour répondre aux attentes des professionnels et à la demande grandissante du marché de l'impression textile, Kala présente sa calandre DS67 avec des performances époustouflantes et un niveau de prix très attractif.



► Largeur de travail 1,70 m (67")

CALANDRE DS67

Consommation d'énergie réduite

Avec une puissance de 5500 W, la consommation électrique de la calandre DS67 est réduite.

Le système de chauffe procure une montée en température rapide et consomme moins d'énergie que les systèmes à bain d'huile.

La conception des éléments chauffants est étudiée de telle sorte que la température soit uniforme d'une extrémité à l'autre du cylindre chauffant.

Couplée à un capteur de température infrarouge très précis, la régulation de la température est immédiate et constante sur toute la largeur du rouleau chauffant.

Le temps de refroidissement de la machine est très court.

Raccordement à l'alimentation électrique

- **32 ampères** pour des volumes importants et un travail plus rapide.

Montée en chauffe rapide de 20°C (68°F) à 200°C (390°F) en 25 mn.
Temps d'exposition recommandé : 45 à 180 s.

Système anti-ghosting

- Barres de tension intégrées pour séparer le textile et le papier transfert juste après sublimation pour éviter l'apparition d'une image fantôme en fin d'opération.

Matériaux

Le tapis de convoyage en Nomex® renforcé par une âme kevlar apporte l'assurance d'un travail de qualité. L'utilisation de l'âme kevlar permet d'assurer la stabilité dimensionnelle du tapis de convoyage dans le temps.

Réglé mécaniquement sans air comprimé, le tapis ne nécessite pas d'ajustement par l'utilisateur avant ou en cours de production.

La construction robuste de la calandre DS67 garantit sa longévité et une qualité de réalisation optimale dans la durée.

Température et temps d'exposition

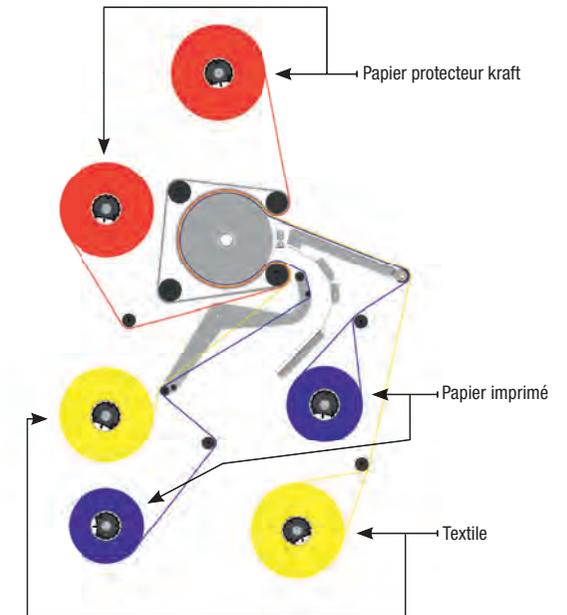
La température est réglable jusqu'à 220°C (428°F).

Le temps d'exposition est réglable de 25 à 180 secondes.

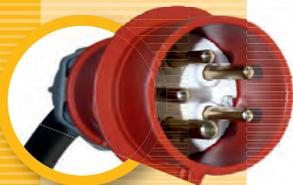
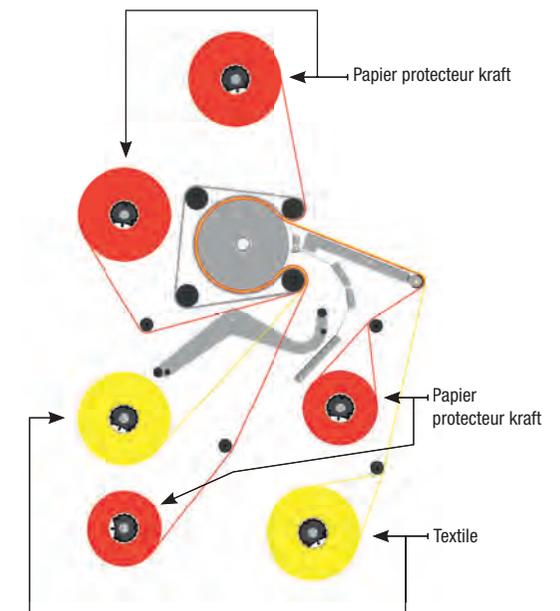


Circulation des matières

Transfert papier sur textile



Thermofixation par impression directe sur textile



Modèle
32 ampères

Propreté/Entretien

N'utilisant pas de bain d'huile à l'intérieur du rouleau, aucune vidange n'est nécessaire et l'environnement de travail reste propre.

Deux embouts diamètre 50 mm (2") situés à l'arrière de la calandre sont prévus pour raccorder un extracteur des fumées générées par la sublimation.



Facilité d'utilisation

La calandre est livrée avec 6 axes autobloquants : 3 pour l'alimentation des médias et 3 pour la récupération des matières après transfert.

Ces axes peuvent être employés indistinctement sur chacune des positions de la machine. Une fois la matière installée sur l'axe, le mandrin est maintenu en position par le profil de blocage. Aucun outil n'est nécessaire pour la mise en place des matières sur des mandrins carton sur les axes.

Les axes sont gradués, permettant ainsi un centrage rapide des matières sur la machine.

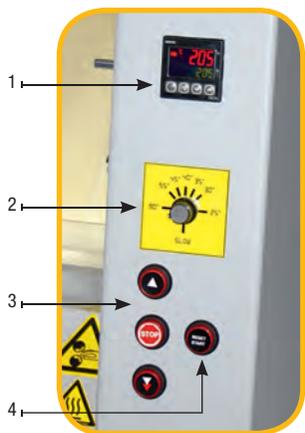


Sécurité

L'opérateur travaille en toute sécurité :

- un carter de protection à l'avant du tapis d'entraînement protège l'opérateur lors de l'introduction des documents et évite l'entraînement d'objets pouvant générer un endommagement du mécanisme.
- deux boutons d'arrêt d'urgence à l'avant et à l'arrière de la machine.

Lorsque l'une de ces sécurités est activée, l'avance de la machine est coupée automatiquement. Il faut alors réarmer la sécurité pour redémarrer le travail. Outre ces sécurités, la calandre est dotée de dispositifs d'isolation thermique qui maintiennent les parties accessibles comme la table d'introduction et le châssis à température froide.



Panneau de commande

- 1 - Sélection et contrôle de la température.
- 2 - Sélection du temps d'exposition.
- 3 - Avance, Stop, Marche arrière.
- 4 - Réarmement des sécurités.

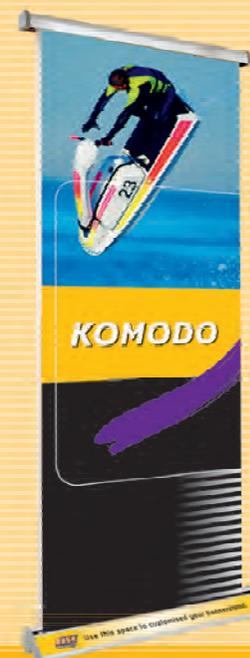


Applications

La calandre DS67 réalise tout aussi bien la fixation des impressions directes et le transfert sur tissu polyester à partir de papiers de sublimation.

Des transferts de qualité tant dans la largeur que dans la longueur avec une excellente pénétration de l'encre dans les matières.

Une multitude d'applications : drapeaux, enseignes, décoration d'intérieur et de stand, porte-affiches, sportswear, tentes...



CALANDRE DS67



Face avant



Face arrière



Spécifications

DS67 - 32 A

Largeur maximum de travail	1680 mm (67")
Température maximum	220°C - 428°F
Diamètre du cylindre chauffant	250 mm (10")
Système de chauffe	Quartz infrarouge
Temps de chauffe jusqu'à 200°C	30 mn
Affichage digital de la température	Oui
Matière du tapis de convoyage	Nomex® renforcé par une âme kevlar
Vitesse / Temps d'exposition 40 s Temps d'exposition 90 s	65 m/h - 1.08m/mn / 71 yd/h - 1.18 yd/mn 17 m/h - 0.29 m/mn / 18 yd/h - 0.30 yd/mn
Marche arrière	Oui
Sécurité de l'opérateur	Carter de protection en polycarbonate devant le rouleau avec switch de sécurité et réarmement sur le panneau de commande
Extraction des fumées et vapeurs	2 bouches d'extraction Ø 50 mm (2") en sortie de machine pour la filtration et l'extraction des fumées produites par la sublimation ou la fixation
Nombre d'axes autobloquants fournis avec la machine	6 axes, 3 pour l'alimentation à l'avant 3 pour la récupération à l'arrière de la machine
Diamètre maximum des bobines de matière	Axe supérieur 250 mm (10") Position intermédiaire 250 mm (10") Position inférieure 250 mm (10")
Puissance	5500 W
Voltage	230-240V / 50Hz - 60 Hz Monophasé
Ampérage	Max. 28 ampères
Dimensions de la machine	L 208 x P 96 x H 155 cm / L 81" x P 38" x H 61"
Poids de la machine	480 kg - (1060 Lbs)
Dimensions de l'emballage	L 218 x P 93 x H 170 cm / L 86" x P 37" x H 66"
Poids de la machine emballée	600 kg - (1322 Lbs)
RoHS	
Certifiée CE conformément aux Directives Machines (2009) 2006/42/CEE incluant la directive basse tension 2006 95 CE selon la Norme EN 60204 - 1 (2006) et Compatibilité électromagnétique 2004 108 CE selon la norme EN 61000-6-1 et EN 61000-6-3. Edition 2007.	
Garantie	1 an



RoHS



www.kala.fr